

SOMIC Verpackungsmaschinen GmbH & Co. KG développe et construit des machines d'emballage pour le conditionnement secondaire et final de produits alimentaires, de confiseries, d'aliments pour animaux domestiques et de produits non alimentaires sur trois sites : Amerang et Haag / Allemagne et Eagen / États-Unis



Chiffre d'affaires du groupe : plus de 50 Mio. €



Employés : env. 400

Que souhaitait atteindre SOMIC avec le nouveau concept de machine SOMIC 424 ?

- L'objectif était d'intégrer l'installation de la machine sous la forme d'un bloc de construction modulaire et standardisé dans la nouvelle pensée d'une ingénierie des systèmes.

SOMIC à propos du nouveau concept de machine et de la coopération avec Murrelektronik :

- En se basant sur les modules de machines mécatroniques mis en œuvre depuis 2010 et l'adoption d'unités fonctionnelles standardisées, il était également nécessaire d'intégrer la technologie d'installation des machines dans cette approche systématique.
- La philosophie consistant à définir toutes les fonctions essentielles des machines comme une structure facilite le montage, la mise en service, le diagnostic ainsi que la maintenance et l'entretien des machines d'emballage.
- Avec le système Cube, Murrelektronik a fourni le modèle technologique de système pour le raccordement du module dit de connexion, lequel standardise cette technologie d'installation décentralisée en tant qu'unité fonctionnelle par le biais d'une ligne hybride. Les connecteurs M12 préassemblés simplifient considérablement le montage et sont des composants fixes du système modulaire mécatronique de SOMIC.

Potentiel d'innovation supplémentaire pour l'avenir : Simulation

