

SOMIC Verpackungsmaschinen GmbH & Co. KG entwickelt und baut Verpackungsmaschinen für die Sekundär- und Endverpackung von Lebensmitteln, Süßwaren, Tiernahrung und Non-Food-Produkten an drei Standorten: Amerang und Haag / Deutschland und Eagen / USA



Gruppengesamtumsatz: über 50 Mio. €



Mitarbeiter: ca. 400

Was wollte Somic mit dem neuen Maschinenkonzept Somic 424 erreichen?

- Ziel war es, die Maschineninstallation als modularen, standardisierten Baustein in das neue Denken eines System-Engineerings zu integrieren.

Somic über das neue Maschinenkonzept und die Zusammenarbeit mit Murrelektronik:

- Ausgehend von dem seit 2010 umgesetzten mechatronischen Maschinenbaukasten und der Einführung standardisierter Funktionseinheiten galt es, auch die Maschineninstallationstechnik in diese Systematik einzugliedern.
- Die Philosophie, alle Kernfunktionen der Maschinen als Struktur zu definieren, erleichtert die Montage, Inbetriebnahme, Diagnose sowie die Instandhaltung und den Service der Verpackungsmaschinen.
- Murrelektronik hat mit dem Cube-System die systemtechnische Vorlage für den Anschluss der sogenannten „Connection Module“ geliefert, die über eine Hybridleitung diese dezentralisierte Installationstechnik als Funktionseinheit standardisiert. Vorkonfektionierte M12-Steckverbinder erleichtern die Montage enorm und sind Fixbausteine im mechatronischen Systembaukasten von Somic.

Weiteres Innovationspotenzial der Zukunft: Simulation

